

ECONO-Lite

BY RIVERSIDE PUMP MFG. INC.

MOTOPOMPES CENTRIFUGES

Une alliance parfaite !



La nouvelle gamme Econo-Lite de pompes moulées sous pression associe des pièces importées du monde entier à des moteurs Briggs & Stratton et Honda conçus pour le marché américain. Chaque pompe est assemblée dans l'usine Riverside Pumps implantée aux Etats-Unis et soumise au banc d'essai pour garantir des performances optimales dès la première mise en service.

Vous bénéficiez de prix attractifs comme avec des pompes importées et de la fiabilité de la qualité américaine. En bref, vous gagnez sur les deux tableaux !

POMPES CENTRIFUGES STANDARD

Les pompes centrifuges standard E20C et E30C possèdent une grande capacité de pompage tout en alliant solidité et compacticité. La roue et la volute en fonte sont durables. Le châssis en acier est fait pour durer et facilite la manutention. Pour transporter rapidement et principalement de l'eau claire, optez pour une pompe centrifuge standard ECONO-lite.



E30TH



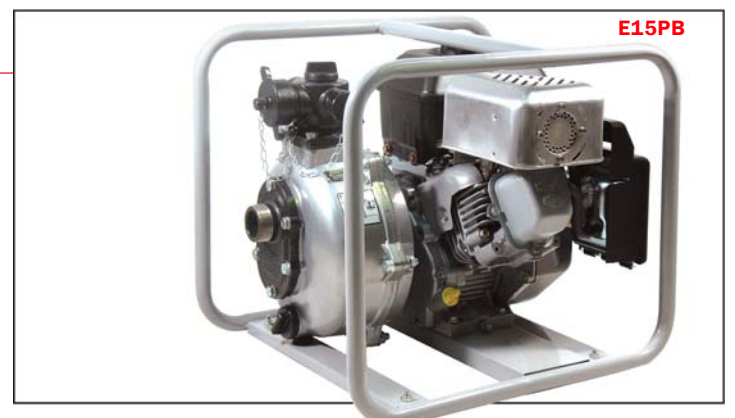
POMPES DE CHANTIER

Les pompes de chantier ECONO-lite sont des pompes centrifuges capables de traiter de l'eau chargée de particules solides. Elles ont une aube de compresseur plus large pour un nettoyage aisé.

Les pompes de chantier ECONO-lite sont employées sur les sites de construction et dans bien d'autres applications.

POMPES HAUTE PRESSION

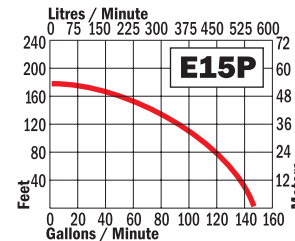
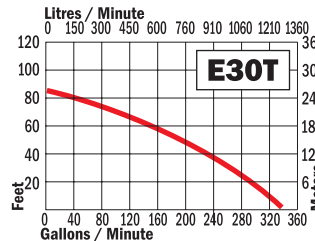
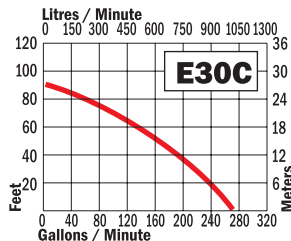
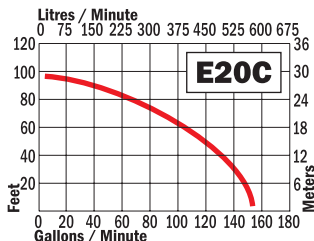
Les pompes haute pression E15P produisent une forte pression hydraulique lors du pompage de grands volumes d'eau claire. Les champs d'application de ces pompes moulées sous pression compactes et légères sont multiples et incluent l'irrigation, la lutte contre les incendies de faible envergure, le nettoyage de matériel et de piscines et d'autres tâches exigeant une forte pression hydraulique et de grandes quantités d'eau. Elles comprennent un orifice d'aspiration de 1,5" ainsi qu'un orifice de refoulement de 1,5" et deux de 1".



Une alliance parfaite !

- Pièces des pompes moulées sous pression importées du monde entier
- Moteurs des marques Briggs & Stratton et Honda
- Assemblage manuel des pièces l'une après l'autre et essai au banc effectués aux Etats-Unis par Riverside Pumps

Une gamme de pompes affichant un rapport qualité/prix exceptionnel dans ce segment de pompes à bas prix...zéro compromis !



	POMPES CENTRIFUGES STANDARD				POMPES DE CHANTIER		POMPES HAUTE PRESSION	
MODÈLE -	E20CB	E20CH	E30CB	E30CH	E30TB	E30TH	E15PB	E15PH
Référence	L1652Z	L1653Z	L1654Z	L1655Z	L1656Z	L1657Z	L1650Z	L1651Z
Raccordement	2" NPT	2" NPT	3" NPT	3" NPT	3" NPT	3" NPT	1,5" & 1" NPT	1,5" & 1" NPT
Capacité maximum	158 gpm 598 L/min 36,0 m3/h	158 gpm 598 L/min 36,0 m3/h	264 gpm 999 L/min 60 m3/h	264 gpm 999 L/min 60 m3/h	343 gpm 1298 L/min 78 m3/h	343 gpm 1298 L/min 78 m3/h	145 gpm 549 L/min 33,0 m3/h	145 gpm 549 L/min 33,0 m3/h
H.M.T.	85 pieds 25,9 m	85 pieds 25,9 m	92 pieds 28,0 m	92 pieds 28,0 m	85 pieds 25,9 m	85 pieds 25,9 m	180 pieds 54,9 m	180 pieds 54,9 m
Pression maximum	36,8 psi 2,5 bar	36,8 psi 2,5 bar	39,8 psi 2,7 bar	39,8 psi 2,7 bar	36,8 psi 2,5 bar	36,8 psi 2,5 bar	78,0 psi 5,4 bar	78,0 psi 5,4 bar
Longueur	18,9" 48,0 cm	18,9" 48,0 cm	20,5" 52,0 cm	20,5" 52,0 cm	22,2" 56,5 cm	22,2" 56,5 cm	20,5" 52,0 cm	20,5" 52,0 cm
Largeur	15,6" 39,5 cm	15,6" 39,5 cm	16,5" 42,0 cm	16,5" 42,0 cm	18,1" 46,0 cm	18,1" 46,0 cm	16,5" 42,0 cm	16,5" 42,0 cm
Hauteur	16,5" 42,0 cm	16,5" 42,0 cm	17,9" 45,5 cm	17,9" 45,5 cm	18,3" 46,5 cm	18,3" 46,5 cm	17,5" 44,5 cm	17,5" 44,5 cm
Poids Net	45,0 lbs. 20,4 kg	54,0 lbs. 24,5 kg	58,5 lbs. 26,5 kg	58,4 lbs. 26,5 kg	78,6 lbs. 35,7 kg	78,5 lbs. 35,6 kg	62,3 lbs. 28,3 kg	62,2 lbs. 28,2 kg
MOTEUR -								
Fabricant	Briggs&Stratton	Honda	Briggs&Stratton	Honda	Briggs&Stratton	Honda	Briggs&Stratton	Honda
Modèle	Série 525	GX160	Série 825	GX160	Série 825	GX160	Série 825	GX160
Puissance	3,5 hp 2,6 kW	4,8 hp* 3,6 kW*	5,5 hp 4,1 kW	4,8 hp* 3,6 kW*	5,5 hp 4,1 kW	4,8 hp* 3,6 kW*	5,5 hp 4,1 kW	4,8 hp* 3,6 kW*
Cap. du réservoir à carburant	3,0 qts. 2,8 L	3,8 qts. 3,6 L	3,0 qts. 2,8 L	3,8 qts. 3,6 L	3,0 qts. 2,8 L	3,8 qts. 3,6 L	3,0 qts. 2,8 L	3,8 qts. 3,6 L
Autonomie	2,5 h	2,1 h	1,5 h	2,1 h	1,5 h	2,1 h	1,5 h	2,1 h
POMPE -								
Roue	En Fonte, 4 aubes				En Fonte, 2 Aubes		Roue Fermée en Aluminium	
Volute	En Fonte				En Fonte		En Fonte	
Corps de pompe	En Aluminium Moulées sous Pression							
Châssis	Tube en acier soudé							
Amortisseur de vib.	Quatre pieds isolants en caoutchouc							

Retrouvez les pompes ECONO-lite chez votre revendeur ECONO-lite :

Les pompes ECONO-lite sont assemblées aux Etats-Unis avec des pièces importées du monde entier. Les pompes ECONO-lite sont couvertes par une garantie limitée de 90 jours, à moins que la loi ne le prévoit autrement. Les moteurs font l'objet d'une garantie fabricant. Pour plus d'information, contactez votre distributeur de pompes ECONO-lite.

*La puissance nominale du moteur indiquée dans le présent document est la puissance nette testée sur un moteur de fabrication et mesurée selon SAE J1349 à 3 600 t/min. Les moteurs de production en série peuvent différer de cette valeur. La puissance de sortie réelle du moteur installé dans la machine finale variera en fonction de plusieurs facteurs, dont le nombre de tours du moteur en fonctionnement, les conditions environnementales, la maintenance, etc.

Les spécifications mentionnées ci-dessus peuvent être modifiées sans préavis. ©2007 Riverside Pump Mfg. Inc.

Riverside Pump Manufacturing, Inc.
Cheraw, SC USA

Téléphone 843.537.5589
(USA) 888.696.9005
Télécopieur 843.537.6990